

SOLDADURA

La soldadura es el procedimiento por el cual se unen dos piezas metálicas mediante otro metal que tiene una temperatura de fusión menor y que permite el paso de la corriente eléctrica a través de esta unión.

INSTRUMENTOS

SOLDADOR: Nos permite calentar las piezas a unir a una temperatura superior a los 190 °C que es la necesaria para que el estaño se funda y realice la unión de los componentes a soldar.



ESTAÑO: Es el material fundente y conductor de la electricidad que permite que las piezas a soldar queden adheridas.



DECAPANTE: Es un material que limpia las superficies para favorecer que el estaño caliente se adhiera a los componentes.



DESOLDADOR: Los más utilizados por absorción son los de pistón y de pera. La desoldadura por contacto suele ser por malla.

PISTÓN: Utiliza un pistón con forma de jeringuilla, que se coloca encima del punto a desoldar. Al accionar el mecanismo, el émbolo sube con la ayuda de un muelle, creando un vacío en la cámara, lo que provoca que el estaño sea absorbido (se necesita calentar previamente el estaño)



PERA: Es un soldador que acopla una pera, de forma que el propio desoldador funde el estaño y al presionar la pera, se crea vacío. Al recuperar su forma original absorbe el estaño.



MALLA: Consiste en una malla de cobre impregnada con decapante. Al colocar la malla en el punto a desoldar y aplicar calor a ambas partes, el estaño pasa del punto a la malla.

SOLDAR

En primer lugar se han de limpiar las partes a soldar, si se van a utilizar cables o hilos, hay que pasar una lija para retirar el baño de barniz aislante para facilitar que el estaño se adhiera a la superficie del mismo.

Una vez limpiadas las superficies a soldar, se coloca el componente en el punto a soldar y se calientan ambas partes a la vez para conseguir que el estaño se adhiera. Si necesitamos sujetar el componente a la vez que se aplica el estaño con el soldador, aplicamos primero una gota de soldadura en el punto donde vamos a fijar el componente y después colocamos el componente y soldar.

DESOLDAR

Calentar el estaño para conseguir que se vuelva líquido, y sin retirar el soldador accionar el desoldador.